

BACHELOR RESPONSABLE QUALITÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT 3ÈME ANNÉE EN ALTERNANCE

CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 65 jours
sur 12 mois
Code WEB : QSERQSEA3 (PA)



OBJECTIFS

Comprendre les enjeux QSE de la structure afin de proposer et déployer un système de management QSE adapté

Maîtriser les référentiels et la législation relative à la qualité, sécurité et l'environnement pour piloter la mise en place des actions garantissant la conformité

Identifier et évaluer les risques et opportunités afin de construire, avec les acteurs de l'entreprise, une politique QSE adaptée à la structure

Piloter l'amélioration du système de management QSE, grâce aux audits internes et indicateurs QSE

POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de Responsable qualité, sécurité, environnement dans tous types d'entreprises et valider un diplôme bac +3

Prérequis

- Titulaire d'un bac +2 professionnel, scientifique ou technologique (ou d'un niveau 5 équivalent)
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Scolarité financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat de travail en apprentissage ou de professionnalisation.

DIPLÔME

Responsable qualité sécurité environnement, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (codes NSF 344r, 343, 200r), par décision de France compétences du 09/04/2021 publiée au JO du 21/04/2021

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Angoulême, Arras, Bordeaux, Brest, Caen, Dijon, Grenoble, La Rochelle, Le Mans, Lille, Lyon, Montpellier, Nancy, Nantes, Nice, Orléans, Paris - Nanterre, Pau, Reims, Rouen, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2025

Optimiser la performance qualité de son entreprise

Déploiement de l'ISO 9001 et approche processus
Essentiels de l'amélioration continue - White belt
Projet collaboratif Performance qualité

Prévenir les risques en matière de SST

Évaluation des risques professionnels
Évaluation du risque chimique et réglementations associées
Vulnérabilité incendie et plan de continuité d'activité
Démarche d'amélioration ergonomique des postes de travail
Déploiement de l'ISO 45001
Réglementation machine
Atex
Projet collaboratif risques SST

Prévenir les risques environnementaux

Application de la réglementation environnementale
Déploiement de l'ISO 14001
Projet collaboratif risques environnementaux

Piloter et améliorer le système de management QSE

Audits : réalisation et pilotage

Outils de management QSE

Projet collaboratif Pilotage SM QSE

Manager les équipes et les projets industriels

Gestion de projet pour l'industrie
Management transversal
Outils numériques et travail collaboratif
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets industriels

Développer ses pratiques professionnelles A3

Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Actualités métier et/ou territoire
Projet professionnel
Retour d'expérience et projection

Certifier ses compétences de Responsable QSE

Team building: cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre